



Universitat de Lleida

GUÍA DOCENTE
**TECNOLOGÍAS DE
FABRICACIÓN**

Coordinación: PIJUAN CASES, JORDI

Año académico 2023-24

Información general de la asignatura

Denominación	TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN			
Código	102309			
Semestre de impartición	2o Q(SEMESTRE) EVALUACIÓN CONTINUADA			
Carácter	Grado/Máster	Curso	Carácter	Modalidad
	Doble titulació: Grau en Enginyeria Mecànica i Grau en Enginyeria de l'Energia i Sostenibilitat	4	OBLIGATORIA	Presencial
	Grado en Ingeniería Mecànica	3	OBLIGATORIA	Presencial
Número de créditos de la asignatura (ECTS)	6			
Tipo de actividad, créditos y grupos	Tipo de actividad	PRALAB	PRAULA	TEORIA
	Número de créditos	0.4	2.6	3
	Número de grupos	4	2	1
Coordinación	PIJUAN CASES, JORDI			
Departamento/s	INGENIERÍA INDUSTRIAL Y DE LA EDIFICACIÓN			
Distribución carga docente entre la clase presencial y el trabajo autónomo del estudiante	40% presencial 60% autónoma			
Información importante sobre tratamiento de datos	Consulte este enlace para obtener más información.			
Idioma/es de impartición	Catalán También alguna parte del material en castellano y en inglés.			
Distribución de créditos	Jordi Pijuan Cases 3 Juan Jose Gonzalez Fabra 6,8			

Profesor/a (es/as)	Dirección electrónica\nprofesor/a (es/as)	Créditos impartidos por el profesorado	Horario de tutoría/lugar
GONZALEZ FABRA, JUAN JOSE	juanjose.gonzalez@udl.cat	6,8	
PIJUAN CASES, JORDI	jordi.pijuancases@udl.cat	3	

Información complementaria de la asignatura

Es recomendable haber cursado:

- EXPRESIÓN GRÁFICA I.
- CIENCIA DE LOS MATERIALES.
- TEORÍA DE MECANISMOS.
- ELASTICIDAD Y RESISTENCIA DE MATERIALES I.
- MATERIALES PARA LA FABRICACIÓN MECÀNICA.

En relación a las normas de seguridad en el laboratorio, se establece:

Es **OBLIGATORIO** que los estudiantes traigan los siguientes equipos de protección individual (EPI) a las prácticas docentes.

- Bata de laboratorio azul UdL unisex
- Gafas de protección
- Guantes de protección mecánica

Pueden adquirirse a través de la tienda Údels de la UdL:

C/ Jaume II, 67 bajos
Centro de Culturas y Cooperación Transfronteriza

<http://www.publicacions.udl.cat/>

El uso otros equipos de protección (por ejemplo taponos auditivos, mascarillas respiratorias, guantes de riesgo químico o eléctrico, etc.) dependerá del tipo de práctica a realizar. En este caso, el personal docente responsable informará sobre la necesidad de la utilización de EPI's específicos.

No traer los EPI's descritos o no cumplir las normas de seguridad generales que se detallan debajo comporta que el estudiante no pueda acceder a los laboratorios o tenga que salir de los mismos. La no realización de las prácticas docentes por este motivo comporta las **consecuencias en la evaluación** de la asignatura que se describen en esta guía docente.

NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD EN LAS PRÁCTICAS DE LABORATORIO

- Mantener el lugar de realización de las prácticas limpio y ordenado. La mesa de trabajo tiene que quedar libre de mochilas, carpetas, abrigos...
- En el laboratorio no se puede ir con pantalones cortos ni faldas cortas.
- Llevar calzado cerrado y cubierto durante la realización de las prácticas.
- Llevar el pelo largo siempre recogido.
- Mantener las batas abrochadas para protegerse frente salpicaduras y derramamientos de sustancias químicas.
- No llevar pulseras, colgantes o mangas anchas que puedan ser atrapados por los equipos, montajes...

- Evitar llevar lentes de contacto, puesto que el efecto de los productos químicos es mucho más grande si se introducen entre la lente de contacto y la córnea. Se puede adquirir uno cubre-gafas de protección.
- No comer ni beber dentro del laboratorio.
- Está prohibido fumar dentro de los laboratorios.
- Lavarse las manos siempre que se tenga contacto con algún producto químico y antes de salir del laboratorio.
- Seguir las instrucciones del profesor y de los técnicos de laboratorio y consultar cualquier duda sobre seguridad.

Para mayor información se puede consultar el manual de acogida del Servicio de Prevención de Riesgos Laborales de la UdL que se encuentra en:

- <http://www.prevencio.udl.cat/ca/integracio-a-la-docencia/>
- <http://www.spri.udl.cat/ca/capsules-formatives/>

Objetivos académicos de la asignatura

Dotar a los alumnos de los conocimientos básicos, así como de las técnicas, herramientas, destrezas, y habilidades para poder desarrollar eficazmente las actividades profesionales involucradas en la fabricación mecánica, especialmente a las piezas metálicas, debido a su gran importancia en el mundo industrial. Por este motivo, los temas que se desarrollaran son: metrología, el conformado de chapa, mecanizado por arranque de viruta, programación en control numérico y sistemas de soldadura.

Competencias

Competencias Transversales

- **EPS1.** Capacidad de resolución de problemas y elaboración y defensa de argumentos dentro de su área de estudios.
- **EPS6.** Capacidad de análisis y síntesis.

Competencias específicas

- **GEM25.** Conocimientos y capacidades para la aplicación de la ingeniería de materiales
- **GEM26.** Conocimiento aplicado de sistemas y procesos de fabricación, metrología y control de calidad.

Contenidos fundamentales de la asignatura

Tema 1 - METROLOGÍA

Tema 2 - CONFORMACIÓN POR DEFORMACIÓN Y CORTE.

Tema 3 - CONFORMACIÓN POR ARRANQUE DE VIRUTA.

Tema 4 - CONTROL NUMÉRICO.

Tema 5 - TECNOLOGIAS DE SOLDADURA.

Tema 6 - PROTOTIPAGE RÁPIDO

Tema 7 - OTROS PROCESOS DE OBTENCIÓN DE PIEZAS.

Ejes metodológicos de la asignatura

Lección magistral: Exposición de contenidos teóricos y propuesta y/o resolución de algunos ejemplos prácticos. En este curso 2021-22 estas sesiones puede que se realicen de forma no presencial mediante la herramienta "Videoconferencia" del campus virtual SAKAI.

Problemas: Planteamiento y discusión de problemas, que terminaran de resolver los alumnos individualmente o en grupo. En este curso 2021-22 estas sesiones puede que se realicen de forma no presencial mediante la herramienta "Videoconferencia" del campus virtual SAKAI.

Trabajo en grupo: Elaboración de un trabajo en grupo de un estudio de un conjunto mecánico

Prácticas: se realizarán diversas prácticas: metrología, conformación de chapa, diseño de elementos de chapa, trabajo en torno y fresa, simulación de CN utilizando CIMCO (3 sesiones), CAD/CAM, soldadura. Debido a la situación de pandemia, la mayor parte de las prácticas se sustituirán por sesiones de video.

Plan de desarrollo de la asignatura

Semana	Metodología	Temario	Horas presenciales	Horas trabajo autónomo
1	Lección magistral	Tema 1: Teoría Tema 1: Problemas	2 0	0 0
2	Lección magistral Problemas	Tema 1: Teoría Tema 1: Problemas	2 2	3 3
3	Lección magistral Laboratorio	Tema 2: Teoría Práctica Metrología	2 2	3 3
4	Lección magistral Laboratorio	Tema 2: Teoría Práctica conformado de chapa	2 2	3 3
5	Lección magistral Problemas	Tema 3: Teoría Tema 2: Problemas	2 2	3 3
6	Lección magistral Problemas/Laboratorio	Tema 3: Teoría Tema 2: problemas Laboratorio: diseño de piezas de chapa en CAD	2 2	3 3
7	Lección magistral Laboratorio	Tema 3: Teoría Laboratorio: Torno y Fresa	2 2	3 3
8	Lección magistral Problemas	Tema 3: Teoría Tema 3: Problemas	2 2	3 3
9	Avaluación	Prueba 1	2	4
10	Lección magistral Problemas	Tema 4: Teoría Tema 3: Problemas	2 2	3 3
11	Lección magistral Laboratorio	Tema 4: Teoría Práctica: CIMCO (I)	2 2	3 3
12	Lección magistral Laboratorio	Tema 5: Teoría Práctica: CIMCO (II)	2 2	3 3
13	Lección magistral Laboratorio	Tema 5: Teoría Práctica: CIMCO (III)	2 2	3 3
14	Lección magistral Laboratorio	Tema 6: Teoría Práctica CAD/CAM	2 1	3 3

15	Lección magistral Laboratorio	Tema 7: Teoría Práctica de soldadura	2 2	3 3
16-17	Avaluación	Prueba 2	2	4

Sistema de evaluación

Se llevaran a cabo diferentes actividades de evaluación:

- 1a prueba escrita individual centrada en la teoría/práctica hasta a mitad de cuatrimestre. La prueba se realizará en la fecha establecida en el calendario académico (aprox. semana 9) y en donde se evaluará el temario expuesto en clase hasta a fecha de la prueba.
- 2a prueba escrita individual se evaluará la parte de problemas realizados hasta la fecha de la prueba. La prueba se realizará a continuación de la 1ª prueba.
- La asistencia a las prácticas es obligatoria. El estudiante únicamente podrá acceder al laboratorio si va con los correspondientes EPIs indicados en el guion de prácticas.
- Se propondrá la realización de trabajos en grupo, los cuales se deberán de entregar en el período establecido para ser evaluados.
- 3a prueba escrita individual centrada en la teoría/práctica desarrollada en la segunda parte cuatrimestre. La prueba se realizará en la fecha establecida en el calendario académico (aprox. semana 17 o 18).
- 4a prueba escrita individual en donde se evaluará la parte de problemas realizados en este período. La prueba se realizará a continuación de la 3a prueba.

El peso asignado a cada actividad de evaluación, sobre un total de 100, es el siguiente:

Actividad	Peso
1a prueba escrita	20
2a prueba escrita	20
3a prueba escrita	20
4a prueba escrita	20
Trabajos en grupo	10
Prácticas laboratorio	10

Para quien lo solicite, la evaluación alternativa se realizará con un único examen a final de cuatrimestre que será el 100% de la nota de la asignatura.

Bibliografía y recursos de información

GROOVER, M.P. "Fundamentos de manufacturamoderna". Ed. Mc GrawHill 2007

KALPAKJIAN, S. "Manufactura: Ingeniería y Tecnología". Ed. PearsonEducación 2002

SCHEY, J."Introduction to manufacturing processes".Ed. Mc GrawHill 2000

Singh, R."Applied Welding Engineering". Ed. Elsevier Inc. 2012

SALUEÑA X. i NÁPOLES A. " Tecnología Mecánica". Ed.CPDA-ETSEIB. 2000

VIVANCOS, J."Procesos mecanizado". Tomo I. Ed.CPDA-ETSEIB. 1999.

VIVANCOS, J."Control Numèric". Ed. UPCBarcelona 1996.

Bibliografía complementaria.

COCA, P. i ROSIQUE, J. "Tecnología Mecánica i Metrotècnia". Ed. Pirámide1984.

LASHERAS ESTEBAN,J.M. "Tecnologia mecánica i Metrotècnia". Ed.Donostiarra. 1987.

Falk, D. i Gockel, H."Metrotècnia Fundamental". Ed. Reverté, 1986.