



Universitat de Lleida

GUÍA DOCENTE  
**TECNOLOGIAS DE  
FABRICACIÓN**

Año académico 2013-14

## Información general de la asignatura

<b>Denominación</b>	TECNOLOGIAS DE FABRICACIÓN
<b>Código</b>	102309
<b>Semestre de impartición</b>	2n Q Avaluació Continuada
<b>Carácter</b>	Obligatòria
<b>Número de créditos ECTS</b>	6
<b>Grupos</b>	1 GG i 2 GM
<b>Créditos teóricos</b>	0
<b>Créditos prácticos</b>	0
<b>Departamento/s</b>	Informàtica i Enginyeria Industrial
<b>Distribución carga docente entre la clase presencial y el trabajo autónomo del estudiante</b>	40% presencial 60% autònom
<b>Información importante sobre tratamiento de datos</b>	Consulte <a href="#">este enlace</a> para obtener más información.
<b>Idioma/es de impartición</b>	Català
<b>Distribución de créditos</b>	Miquel Nogués Aymamí 3.6 Juan Jose Gonzalez Fabra 6
<b>Horario de tutoría/lugar</b>	Miquel Nogués, dimarts de les 19:00 a les 20:30 i dijous de les 10 a les 11:30

Miquel Nogués Aymamí  
Juan Jose Gonzalez Fabra

## Información complementaria de la asignatura

Es recomendable haber cursado:

- EXPRESSIÓ GRÀFICA I.
- CIÈNCIA DELS MATERIALS.
- TEORIA DE MECANISMES.
- ELASTICITAT I RESISTENCIA DE MATERIALS I.
- MATERIALS PER A LA FABRICACIÓ MECÀNICA

## Objetivos académicos de la asignatura

Mostrar els diferents sistemes i processos de fabricació de peces, especialment les metàl·liques, degut a la seva gran importància dins el món industrial.

## Competencias

### Competencias específicas de la titulación

- Conocimiento aplicado de sistemas y procesos de fabricación, metrología y control de calidad.
- Conocimientos y capacidades para la aplicación de la ingeniería de materiales.

### Competencias transversales de la titulación

- Capacidad de resolución de problemas y elaboración y defensa de argumentos dentro de su área de estudios.
- Capacidad de análisis y síntesis.

## Contenidos fundamentales de la asignatura

Tema 1 - METROLOGIA

Tema 2 - CONFORMACIÓ PER DEFORMACIÓ I TALL.

Tema 3 - CONFORMACIÓ PER ARRANC DE FERRITJA.

Tema 4 - CONTROL NUMÈRIC.

Tema 5 - PROTOTIPATGE RÀPID

Tema 6 - ALTRES MÈTODES D'OBTENCIÓ DE PECES.

## Ejes metodológicos de la asignatura

Teoria: Apunts de l'assignatura disponibles a SAKAI abans de les classes

Problemes: Resolució de problemes, dubtes i exercicis a entregar. Exercicis resoltos disponibles a SAKAI,

Pràctiques: Realització de pràctiques en el laboratori. La realització de totes les pràctiques en el laboratori és obligatòria per superar l'assignatura.

## Sistema de evaluación

L'avaluació constarà de dues proves escrites, seguint el calendari acadèmic, on cada una de les proves tindrà un 40% de la nota final, i caldrà fer un treball en grup que tindrà un pes del 20%.

En cas d'haver d'anar a la convocatòria extraordinària, només es podran recuperar les notes de les proves escrites.

## Bibliografía y recursos de información

GROOVER, M.P. "Fundamentos de manufactura moderna". Ed. Mc GrawHill 2007

KALPAKJIAN, S. "Manufactura: Ingeniería y Tecnología". Ed. Pearson Educación 2002

SCHEY, J. "Introduction to manufacturing processes". Ed. Mc GrawHill 2000

Singh, R. "Applied Welding Engineering". Ed. Elsevier Inc. 2012

SALUEÑA X. i NÁPOLES A. "Tecnología Mecánica". Ed. CPDA-ETSEIB. 2000

VIVANCOS, J. "Procesos mecanizado". Tomo I. Ed. CPDA-ETSEIB. 1999.

VIVANCOS, J. "Control Numèric". Ed. UPC Barcelona 1996.

### **Bibliografia complementària.**

COCA, P. i ROSIQUE, J. "Tecnología Mecánica i Metrotècnia". Ed. Piràmide 1984.

LASHERAS ESTEBAN, J.M. "Tecnología mecánica i Metrotècnia". Ed. Donostiarra. 1987.

Falk, D. i Gockel, H. "Metrotècnia Fundamental". Ed. Reverté, 1986.