



Universitat de Lleida

GUIA DOCENT

# TECNOLOGIES DE FABRICACIÓ

Any acadèmic 2013-14

## Informació general de l'assignatura

<b>Denominació</b>	TECNOLOGIES DE FABRICACIÓ
<b>Codi</b>	102309
<b>Semestre d'impartició</b>	2n Q Avaluació Continuada
<b>Caràcter</b>	Obligatòria
<b>Nombre de crèdits ECTS</b>	6
<b>Grups</b>	1 GG i 2 GM
<b>Crèdits teòrics</b>	0
<b>Crèdits pràctics</b>	0
<b>Departament/s</b>	Informàtica i Enginyeria Industrial
<b>Distribució càrrega docent entre la classe presencial i el treball autònom de l'estudiant</b>	40% presencial 60% autònom
<b>Informació important sobre tractament de dades</b>	Consulteu <a href="#">aquest enllaç</a> per a més informació.
<b>Idioma/es d'impartició</b>	Català
<b>Distribució de crèdits</b>	Miquel Nogués Aymamí 3.6 Juan Jose Gonzalez Fabra 6
<b>Horari de tutoria/lloc</b>	Miquel Nogués, dimarts de les 19:00 a les 20:30 i dijous de les 10 a les 11:30

Miquel Nogués Aymamí  
Juan Jose Gonzalez Fabra

## Informació complementària de l'assignatura

Es recomenable haver cursat les següents assignatures:

- EXPRESSIÓ GRÀFICA I.
- CIÈNCIA DELS MATERIALS.
- TEORIA DE MECANISMES.
- ELASTICITAT I RESISTENCIA DE MATERIALS I.
- MATERIALS PER A LA FABRICACIÓ MECÀNICA

## Objectius acadèmics de l'assignatura

Mostrar els diferents sistemes i processos de fabricació de peces, especialment les metàl·liques, degut a la seva gran importància dins el món industrial.

## Competències

### Competències específiques de la titulació

- Coneixements i capacitats per a l'aplicació de l'enginyeria de materials.
- Coneixement aplicat de sistemes i processos de fabricació, metrologia i control de qualitat.

### Competències transversals de la titulació

- Capacitat d'anàlisi i síntesi.
- Capacitat de resolució de problemes i elaboració i defensa d'arguments dins la seva àrea d'estudis.

## Continguts fonamentals de l'assignatura

Tema 1 - METROLOGIA

Tema 2 - CONFORMACIÓ PER DEFORMACIÓ I TALL.

Tema 3 - CONFORMACIÓ PER ARRANC DE FERRITJA.

Tema 4 - CONTROL NUMÈRIC.

Tema 5 - PROTOTIPATGE RÀPID

Tema 6 - ALTRES MÈTODES D'OBTENCIÓ DE PECES.

## Eixos metodològics de l'assignatura

Teoria: Apunts de l'assignatura disponibles a SAKAI abans de les classes

Problemes: Resolució de problemes, dubtes i exercicis a entregar. Exercicis resoltos disponibles a SAKAI,

Pràctiques: Realització de pràctiques en el laboratori. La realització de totes les pràctiques en el laboratori és

obligatoria per superar l'assignatura.

## Sistema d'avaluació

L'avaluació constarà de dues proves escrites, seguint el calendari acadèmic, on cada una de les proves tindrà un 40% de la nota final, i caldrà fer un treball en grup que tindrà un pes del 20%.

En cas d'haver d'anar a la convocatòra extraordinària, només es podran recuperar les notes de les proves escrites.

## Bibliografia i recursos d'informació

GROOVER, M.P. "Fundamentos de manufacturamoderna". Ed. Mc GrawHill 2007

KALPAKJIAN, S. "Manufactura: Ingeniería y Tecnología". Ed. PearsonEducación 2002

SCHEY, J."Introduction to manufacturing processes".Ed. Mc GrawHill 2000

Singh, R."Applied Welding Engineering". Ed. Elsevier Inc. 2012

SALUEÑA X. i NÁPOLES A. " Tecnología Mecánica". Ed.CPDA-ETSEIB. 2000

VIVANCOS, J."Procesos mecanizado". Tomo I. Ed.CPDA-ETSEIB. 1999.

VIVANCOS, J."Control Numèric". Ed. UPCBarcelona 1996.

### **Bibliografia complementària.**

COCA, P. i ROSIQUE, J. "Tecnología Mecánica i Metrotècnia". Ed. Pirámide1984.

LASHERAS ESTEBAN,J.M. "Tecnologia mecánica i Metrotècnia". Ed.Donostiarra. 1987.

Falk, D. i Gockel, H."Metrotècnia Fundamental". Ed. Reverté, 1986.